

## STシリーズ規格表

### ステンレススクリーン

品名	メッシュ数	線径 (μm)	スクリーン厚 (μm)	オープニング (μm)	オープニングエリア (%)	吐出量 (ml/m <sup>2</sup> )
ST590CAL	590	13	18~22	30	49	9.7
ST500CALUH	500	18	23~27	33	42	10.5
ST500CAL	500	18	27~31	33	42	12.2
ST500	500	18	39~45	33	42	17.6
ST400CAL	400	18	27~33	46	51	15.3
ST400CALUH	400	23	33~37	41	41	14.4
ST400CAL	400	23	38~42	41	41	16.4
ST400	400	23	52~58	41	41	22.1
ST350CAL	350	25	38~44	48	43	17.6
ST350	350	25	49~54	48	43	22.3
ST325CAL	325	28	44~48	50	41	18.9
ST325	325	28	60~66	50	41	26.2
ST250CAL	250	30	44~48	72	50	20.0
ST250	250	30	59~63	72	50	31.0
ST200	200	40	79~83	87	47	38.1
ST180	180	50	98~105	91	42	42.8
ST165	165	45	88~94	109	50	45.5
ST150	150	65	128~134	104	38	50.9
ST120	120	80	155~170	132	39	66.3
ST100	100	100	195~215	154	37	79.5
ST70	70	70	135~145	293	65	91.0

※表内はすべてメッシュメーカー公称値のため、スクリーンの幅や実際の紗張りの状態により、特に厚みに関して、若干の差異が生じます。  
 ※表内に掲載しておりますスクリーンはレギュラー品となります。その他のスクリーンもございますのでお問い合わせ下さい。

### 規格表の見方

メッシュ数……1インチ当りの線数

$$\text{メッシュピッチ} (\mu\text{m}) = \frac{25.4\text{mm}}{\text{メッシュ数}}$$

$$\text{オープニング} (\mu\text{m}) = \text{メッシュピッチ} - \text{線径}$$

$$\text{オープニングエリア率} (\%) = \frac{\text{オープニング}^2}{\text{メッシュピッチ}^2} \times 100$$

$$\text{吐出量} (\text{ml}/\text{m}^2) = \text{紗厚} \times \text{オープニングエリア率}$$

