

## Tシリーズ規格表

### ポリエステルスクリーン

品名	メッシュ数	線径 (μm)	スクリーン厚 (μm)	オープニング (μm)	オープニングエリア (%)	吐出量 (ml/m <sup>2</sup> )
T380S	380	30	46	37	30	13.8
T350SY	350	30	43	43	35	15.1
T300XY	300	34	49	51	36	17.6
T270TY	270	34	51	60	41	20.9
T250TY	250	40	57	62	37	21.1
T225T	225	48	70	65	33	23.1
T225S	225	40	58	73	42	24.4
T200S	200	48	71	79	39	27.7
T180S	180	48	73	93	44	32.1
T150T	150	55	87	114	46	40.0
T120M	120	55	87	157	55	47.9
T100T	100	80	140	174	47	65.8

※表内はすべてメッシュメーカー公称値のため、スクリーンの幅や実際の紗張りの状態により、特に厚みに関して、若干の差異が生じます。  
 ※表内に掲載しておりますスクリーンはレギュラー品となります。その他のスクリーンもございますのでお問い合わせ下さい。

### 規格表の見方

メッシュ数……1インチ当りの線数

$$\text{メッシュピッチ} (\mu\text{m}) = \frac{25.4\text{mm}}{\text{メッシュ数}}$$

$$\text{オープニング} (\mu\text{m}) = \text{メッシュピッチ} - \text{線径}$$

$$\text{オープニングエリア率} (\%) = \frac{\text{オープニング}^2}{\text{メッシュピッチ}^2} \times 100$$

$$\text{吐出量} (\text{ml}/\text{m}^2) = \text{紗厚} \times \text{オープニングエリア率}$$

